

Aluminiumlegering EN AB-43200

Kemisk beteckning: EN AB-AlSi10Mg(Cu)

Äldre svensk standard: Typ 4253

Kemisk sammansättning:

Ämne	Min %	Max %
Si	9,0	11,0
Fe	-	0,55
Cu	-	0,30
Mn	-	0,55
Mg	0,25	0,45
Cr	-	-
Ni	-	0,15
Zn	-	0,35
Pb	-	0,10
Sn	-	-
Ti	-	0,15

Övriga ämnen vardera max 0,05%
och totalt max 0,15%

Allmän beskrivning av egenskaper:

Nära eutektisk legering med utmärkta gjutegenskaper och god beständighet mot varmsprickor. God skärbarhet, utmärkt svetsbarhet.

Användningsmöjligheter:

För komplicerat, tunnväggigt, trycktätt och utmattningspåkänt gjutgods. Hög hållfasthet efter värmebehandling, men med begränsade egenskaper beträffande korrosionsbeständighet.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlas vid 520-530°C i 3-6 timmar varefter den snabbkyles i vatten och varmåltras vid 150-175°C i 15-5 timmar

Gjutegenskaper, s-sandgjutet, k-kokillgjutet:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
600-530	680-750	Utmärkt	Utmärkt	S: 1-1,2 K: 0,8-1	God

Mekaniska egenskaper för separatgjutna obehandlade provstavar:

Brottgräns, R_m , MPa, min.	Sträckgräns $R_{p0,2}$, MPa, min.	Förlängning A_{50} , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
S: 160 K: 180	S: 80 K: 90	S: 1 K: 1	S: 50 K: 55

Mekaniska och fysikaliska egenskaper:

Densitet kg/dm^3	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	God	God	Utmärkt	Tillfredsst.

Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K ⁻¹	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m°K
Rek ej.	Tillfredsst.	21×10^{-6}	16 - 24	130 - 170