

Aluminiumlegering EN AB-44100

Kemisk beteckning: EN AB- AlSi12(b)

Äldre svensk standard: Typ 4261

Kemisk sammansättning:

Ämne	Min %	Max %
Si	10,5	13,5
Fe	-	0,55
Cu	-	0,10
Mn	-	0,55
Mg	-	0,10
Cr	-	-
Ni	-	0,10
Zn	-	0,15
Pb	-	0,10
Sn	-	-
Ti	-	0,15

Övriga ämnen vardera max 0,05%
och totalt max 0,15%

Allmän beskrivning av egenskaper:

Eutektisk legering med utmärkta gjute-egenskaper. Utmärkt formfyllningsförmåga och hög beständighet mot varmsprickor. God skärbarhet, utmärkt svetsbarhet samt hög kemisk beständighet

Användningsmöjligheter:

För komplicerat, tunnväggigt, trycktätt och utmattningsspåkant gjutgods. God förlängning och god korrosionsbeständighet.

Värmebehandling:

Ej varmåldningsbar. Glödgas vid 520-530°C i 3-5 timmar varefter den snabbkyles i vatten.

Gjutegenskaper, s-sandgjutet, k-kokillgjutet:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
580-570	680-750	Utmärkt	Utmärkt	S: 1-1,1 K: 0,8-1	Utmärkt

Mekaniska egenskaper för separatgjutna obehandlade provstavar:

Brottgräns, R_m , MPa, min.	Sträckgräns $R_{p0,2}$, MPa, min.	Förlängning A_{50} , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
S: 150 K: 170	S: 70 K: 80	S: 4 K: 5	S: 50 K: 55

Mekaniska och fysikaliska egenskaper:

Densitet kg/dm^3	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	Dålig	Tillfredsst.	Utmärkt	God/Tillfredsst.

Dekoratív anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K ⁻¹	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m°K
Rek ej.	Dålig	20×10^{-6}	16 - 23	130 - 160